

Stahlguss rund HC

Stahlguss rund /hochgekohlt wird in einem Schmelzprozess hergestellt und anschließend im Verdünnungsverfahren zu Rundkornpartikeln umgebildet. Aufgrund der hohen Härte des Neukorns, wird im Strahlprozess bereits von Beginn an eine hohe Strahlintensität erreicht.

Lieferbare Körnungen	Hauptkornbereich mm	Lieferbare Körnungen	Hauptkornbereich mm
S 070	0,2 – 0,4	S 390	1,0 – 1,4
S 110	0,3 – 0,6	S 460	1,2 – 1,7
S 170	0,4 – 0,7	S 550	1,4 – 2,0
S 230	0,6 – 0,9	S 660	1,7 – 2,4
S 280	0,7 – 1,0	S 780	2,0 – 2,4
S 330	0,9 – 1,2	S 930	2,0 – 2,8

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.

Typische physikalische Eigenschaften

Härte	40 – 52 HRC (390 – 535 HV)
Kornform	rund
Schmelzpunkt	ca. 1535 °C
Dichte	ca. 7,0 g/cm ³
Schüttgewicht je nach Korngröße	ca. 4,0 – 4,6 g/cm ³
Mikrostruktur	martensitisch

Chemische Durchschnittsanalyse

C	0,80 – 1,20 %	S	max. 0,05 %
Mn	0,35 – 1,20 %	P	max. 0,05 %
Si	0,40 – 1,50 %	Fe	Rest

Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 t
1 t lose im Big Bag

Anwendungsgebiete

- Entlacken, Entzundern, Entsanden • Verfestigungsstrahlen (Shot-Peening)

Strahlanwendung

- Mehrwegstrahlmittel für Druckluft- und Schleuderradstrahlanlagen

